



# HYDRAULISCHE RECHENGUTPRESSE

## DIE HYDRAULISCHE RECHENGUTPRESSE – FÜR NOCH TROCKENERES RECHENGUT

Künstliche Methoden der Wasserreinigung sind immer eine Kombination mechanischer, biologischer und chemischer Verfahren. Im Zuge der Entwicklung von Wissen und Fähigkeiten gewinnt die biologische Reinigung immer mehr an Bedeutung. Sie spielt daher eine zunehmend wichtige Rolle. Genau wie in der Natur und mit so wenig Chemie wie möglich – oder gänzlich ohne.

# HYDRAULISCHE RECHENGUTPRESSE PMT

## Verdichter & Trockner für Rechengut

Das Stahlrohr der Presse wird mit dem Rechengut befüllt. Das Rechengut wird von dem hydraulischen Druckzylinder am Ende des Stahlrohrs komprimiert. Am unteren Ende des Druckrohrs befindet sich ein Ablauf für das ausgepresste Wasser. Der Komprimierungsimpuls kann je nach Prozess und Beschaffenheit des Rechenguts programmiert werden. Je nach Konsistenz wird das Volumen des Rechenguts auf ca. 10–20% des Ausgangsvolumens reduziert.

Das gepresste Rechengut kann in alle Richtungen, also auch nach oben, geleitet und die Richtung des Ablassrohrs nach Bedarf beliebig verändert werden.

Zur Minimierung von Geruchsbelästigungen kann über dem Ende des Ablassrohrs ein Rechengut-Strumpf angebracht werden, in dem das gepresste Rechengut gesammelt wird.

Der Einsatz der Rechengutpresse kann u.a. besonders gut mit dem Stufenrechen von Preseco Pomiltek kombiniert werden, so dass eine Doppelpumpen-Hydraulikeinheit für die gesamte Anlage verwendet werden kann.

### Technische Daten

Die Rechengutpresse wird aus Edelstahl oder säurebeständigem Stahl (AISI 304, AISI 316) hergestellt.

### Zusatzausrüstung

Als weitere Förderlösungen für das Rechengut können wir Ihnen Förderschnecken und Förderbänder anbieten



PMT	250/600	300/600	400/600
Rohrdurchmesser (mm)	256	324	406
Länge der Presse (mm)	2000	2000	2000
Kapazität (m <sup>3</sup> /h)	2	5	10
Gewicht (kg)	170	200	240