



ЛЕНТОЧНЫЙ ФИЛЬТР - ПРЕСС

Для просушивания осадка

Изобретенная человеком очистка сточных вод – это всегда комбинация механической, биологической и химической очистки. С развитием знаний и передовых технологий, биологическая очистка становится все более важной и ее роль приобретает растущее значение. Точно также как и в природных условиях, и с наименьшим количеством химических агентов насколько это возможно или совсем без них.

ЛЕНТОЧНЫЙ ФИЛЬТР – ПРЕСС

ПМТ

Для просушивания осадка

Рекомендуемые параметры

Высота сброса обезвоженного осадка – 800 мм вместе с 300 мм длины ножек поддержки. Размещая оборудование, пожалуйста, заметьте, что 1000-1500 мм свободного пространства вокруг и около 500 мм над агрегатом необходимы для целей технического обслуживания.

Ленточный фильтр-пресс пригоден для всех типов осадка

Этот эффективный, энергетически- и пространство-сберегающий ленточный фильтр-пресс предлагает наиболее экономично-эффективное решение для просушивания осадка, как в отношении капитальных вложений, так и в отношении эксплуатационных расходов. Система состоит из двух частей: ротационный барабанный сгуститель и ленточный фильтр-пресс. Осушаемый осадок закачивается в барабанный сгуститель, где раствор полиэлектролита смешивается с осадком для флокуляции. Большая часть воды удаляется в барабане и поток осадка сбрасываемый на ленточный фильтр распределяется равномерно. Равномерная загрузка осадка оптимизирует процесс сжатия и мощность блока.

Удаление воды продолжается на ленточном фильтре. Ленточные фильтры контролируются автоматически посредством пневматического регулирования компрессионной силы. Давление возрастает постепенно с перемещением осадка из свободной зоны сброса в зону компрессии. Оба верхний и нижний ленточные фильтры имеют свои собственные движущие ролики, что увеличивает эксплуатационную надежность пресса. Проблемы, вызываемые разбрызгиванием воды и неприятные запахи исключены благодаря закрытой конструкции. Производимые запахи направлены непосредственно в выхлопную систему.

Боковые крышки ленточного пресса могут, однако, открываться при необходимости, что обеспечивает легкий доступ ко всем частям системы, когда требуется. Очистка и техническое обслуживание сокращены до минимума благодаря автоматической пред- и после- промывки барабана, ленточному фильтру и лотку для сбора воды. Техническое оснащение Preseco Romiltek ленточных фильтр-прессов спроектировано таким образом, что оно может быть подсоединено ко всем системам контроля и автоматизации.

Автоматический детектор осадка доступен как дополнение по востребованию для контроля впуска осадка; детектор останавливает фильтр-пресс, если в процессе обнаружена ошибка.

Дополнения по востребованию

- Автоматическая система смазки для подшипников
- Детектор осадка и оборудование для измерения расхода
- Контроль преобразователя частоты
- Вентиляционное соединение и вентилятор
- Двойной объединенный сгущающий барабан для высоких гидравлических мощностей, до 100 м³/ч
- Объединенные статический и динамический флокуляторы
- NP оборудование высокого давления для получения более сухого осадка

Вспомогательное оборудование

В качестве вспомогательного оборудования для просушивания осадка мы можем предложить поставку автоматического полимерного оборудования, бункеры для хранения просушенного осадка, сбрасывающие устройства и различные конвейеры-транспортеры.

ПМТ	1000	1200	1500	1700	2000
Длина (мм)	3100	3100	3100	3100	3100
Ширина (мм)	1300	1500	1800	2000	2300
Высота (мм)	2200	2200	2200	2200	2200
Вес (кг)	1400	1600	1900	2100	2500
Мощность (м ³ /ч)	3-15	4-20	6-26	8-40	12-50
Мощность (кг сух.в.в./ч)	220	300	400	600	750
Ширина ленты (мм)	1000	1200	1500	1700	2000
Двигатель сгустителя (кВт)	0.37	0.37	0.37	0.55	0.55
Двигатель пресса (кВт)	0.55	0.75	0.75	0.75	1.10

Preseco Oy
Офис дизайна и производственных средств
Varikontie 1, FI-60800 Ilmajoki, Finland

Тел.: +358 6 424 0700 www.preseco.eu
Факс: +358 6 424 0750
Адрес электронной почты:
forename.lastname@preseco.eu