



*PRESECO-TROMMELKOMPOSTIERER
ACU-TECHNOLOGIE – EIN REIN NATÜRLICHER PROZESS.*



KOMBINIERT NEUESTE TECHNOLOGIE MIT KOSTENEFFIZIENZ.

Preseco-Trommelkompostierer basieren auf der patentierten ACU-Technologie, bei der eine Kompostierungsbeschleuniger-Einheit (Accelerated Composting Unit – ACU) zum Einsatz kommt, mit der unterschiedliche Arten organischer Abfälle in einem fortlaufenden, hochautomatisierten Verfahren ohne Aufsicht aufbereitet werden können. Während der kurzen Aufbereitungsphase (lediglich 7–14 Tage) wird im Rahmen dieses rein natürlichen Verfahrens die Menge des organischen Abfallgemisches um 30–50% verringert. Das Verfahren kommt ohne den Einsatz von Chemikalien, Additiven oder zusätzlicher Energie aus. Sowohl das Verfahren an sich als auch das Endprodukt erfüllen beispielsweise sämtliche EU-Bestimmungen im Hinblick auf Emissionen und Hygienevorgaben.

Die ACU-Technologie wurde speziell für den lokalen Einsatz konzipiert. Es werden keine großen Abfallmengen benötigt, um die Anlagen profitabel zu betreiben. Ganz im Gegenteil – die ACU-Technologie kann schon von einem mittelgroßen Gestüt, einer kleinen Kommune oder aber von einem Nahrungsmittel verarbeitenden Unternehmen so eingesetzt werden, dass ein optimaler Betrieb gewährleistet ist – effizient, automatisiert und kostengünstig.

GEEIGNET FÜR DIE AUFBEREITUNG ALLER ARTEN VON ORGANISCHEN ABFÄLLEN:

- Alle Arten landwirtschaftlicher Bioabfälle (Betriebe mit Schweinemast, Rinderhaltung, Geflügelproduktion, Gestüte oder Pelztierbetriebe)
- Unterschiedliche Arten von Gartenabfällen
- Getrennt gesammelte Bioabfälle und Bioabfälle aus Großküchen
- Schlamm aus Kläranlagen
- Bioabfälle aus der Lebensmittelindustrie
- Bioabfälle (Reinigungsabfälle und Fischreste) aus der Fischindustrie
- Selbst einige Abfallarten aus der ölverarbeitenden/chemischen Industrie sowie belastetes Erdreich

DAS ENDPRODUKT:

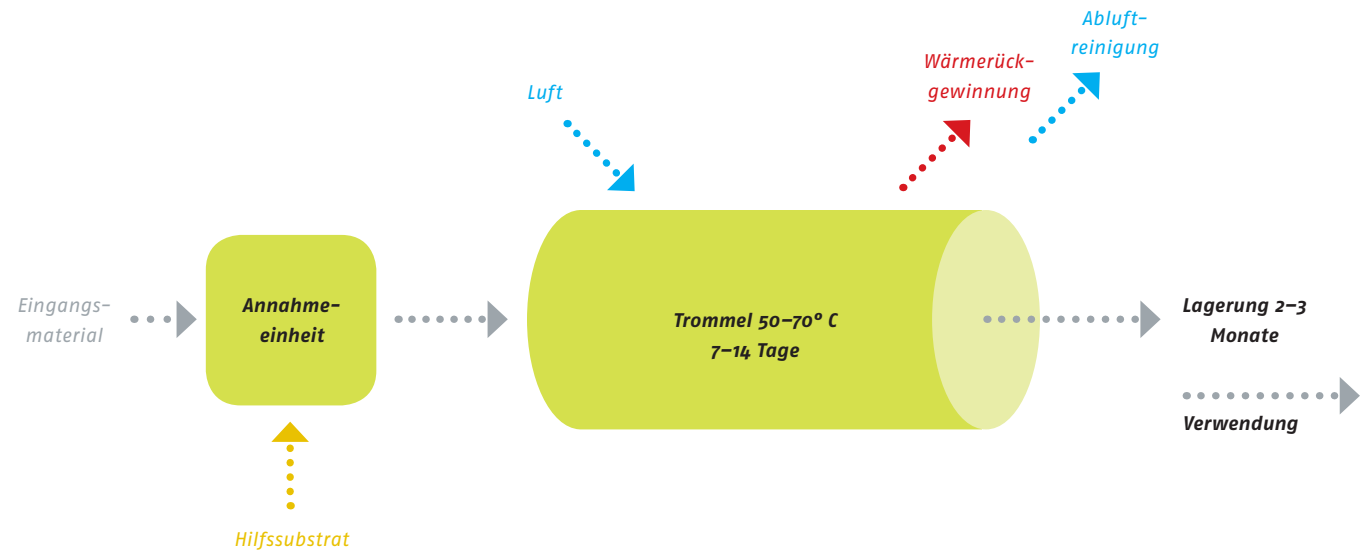
- Lässt sich gut lagern und vermarkten
- Die Nährstoffe sind optimal gebunden und stehen den Pflanzen in nutzbarer Form zur Verfügung
- Hat einen pH-Wert von 7
- Lockt kein Ungeziefer an (Vögel, Ratten, usw.)
- Ist direkt nach der Trommelentnahme frei von Krankheitskeimen (Salmonellen, Listerien, usw.)
- Ist einfach zu lagern, kein Austritt von Sickerwasser oder Gerüchen; ein Umsetzen ist nicht notwendig
- Benötigt keine großen Kompostierungsflächen oder offene Lagerplätze
- Verfügt über eine homogene Struktur
- Ist 30–50% geringer als die Beschickungsmenge

FUNKTIONSWEISE EINER PRESECO-TROMMELKOMPOSTIERER

Wenn die Bioabfälle die Anlage erreichen, wird Hilfssubstrat zugegeben, um dem Prozess Kohlenstoff hinzuzufügen und um eine optimale Vermischung der Masse im Hinblick auf ihren Luft- und Feuchtigkeitsgehalt zu gewährleisten. Als Hilfssubstrate können beispielsweise Torf, Holzschnitzel, Stroh oder sogar Pappe verwendet werden. Die Mischung von Abfällen und Hilfssubstrat findet automatisch statt.

Im nächsten Schritt wird das Bioabfallgemisch in eine belüftete Kompostierungstrommel gegeben, in der aufgrund der mikrobiellen Aktivität die Temperatur auf 50–70° C ansteigt. In die Trommel wird kontinuierlich Luft eingeblasen. Die Luftmenge wird dabei durch die Überwachung der Abluftgase und der Prozesstemperatur reguliert. Auf diese Art und Weise werden über den gesamten Prozess hinweg optimale Bedingungen gewährleistet.

Das qualitativ hochwertige Endprodukt wird automatisch zum Lagerbereich überführt. Die im fortlaufenden Prozess entstehende Wärme kann zurückgewonnen und beispielsweise zum Heizen, Trocknen oder zur Heißwasserbereitung verwendet werden. Der Kompost ist sauber, geruchlos und hygienisch einwandfrei. Während der Lagerung reift der Kompost, kühlt ab und erhält eine lockere Struktur. Er kann als hochwertiger Bodenverbesserer oder in anderen Einsatzbereichen eingesetzt werden.

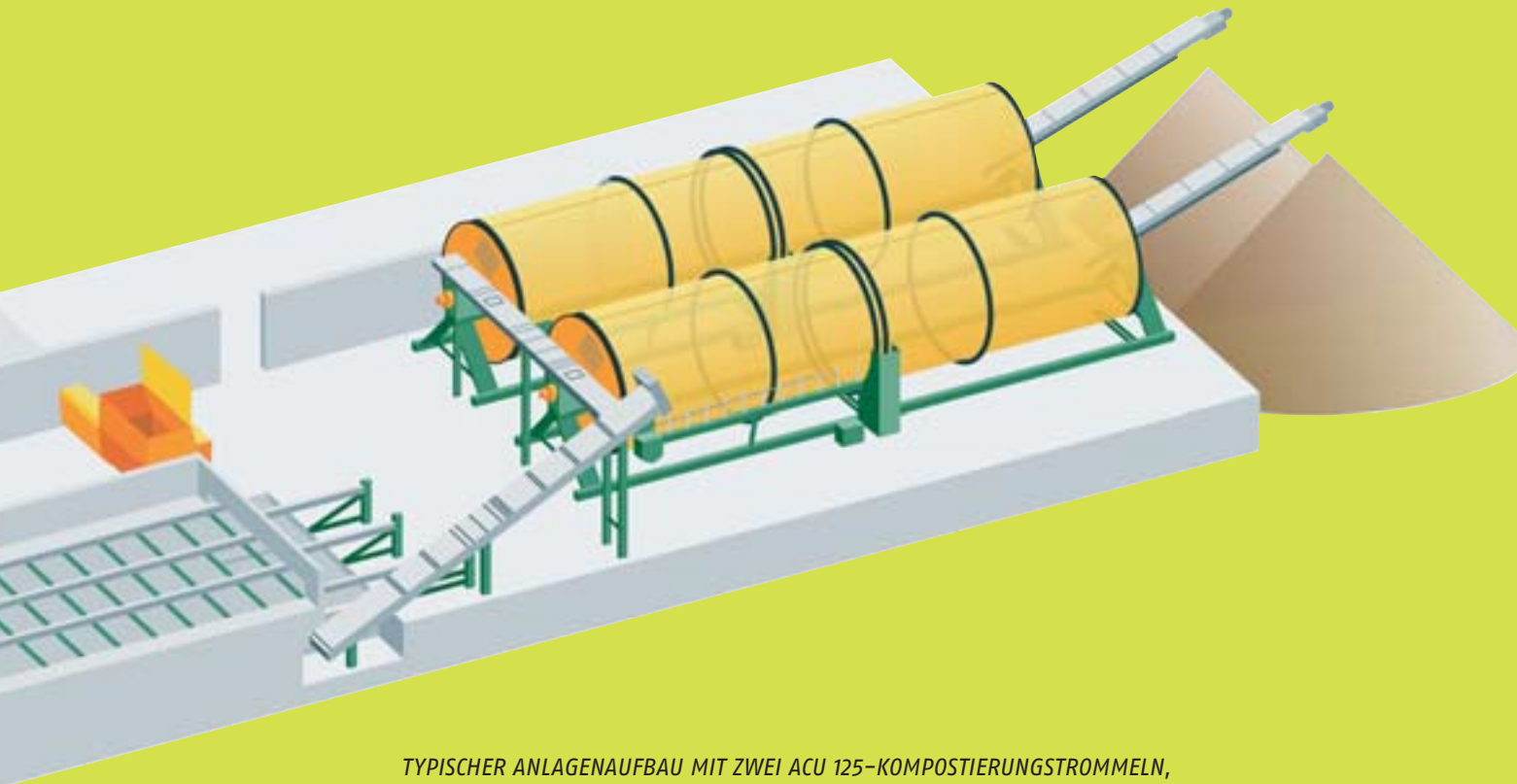


DAS VOLUMEN DES EINGANGSMATERIALS VERRINGERT SICH UM 30–50%

DURCHSCHNITTLICHE AUFBEREITUNGSKAPAZITÄTEN DER TROMMELKOMPOSTIERER VON PRESECO

ACU 10 m ³ Container-Einheit	600 l / Tag
ACU 50-Trommel	3,5 m ³ / Tag
ACU 125-Trommel	8,2 m ³ / Tag
3 x ACU 125-Trommel	25 m ³ / Tag
6 x ACU 125-Trommel	50 m ³ / Tag

Wir können Ihnen Kompostierungslösungen mit Kapazitäten für 500–12.000 Tonnen Abfallaufkommen pro Jahr anbieten.



TYPISCHER ANLAGENAUFBAU MIT ZWEI ACU 125-KOMPOSTIERUNGSTROMMELN,
MISCHEINHEIT BEI DER MATERIALANNAHME UND ZUFÜHREINRICHTUNG FÜR HILFSSUBSTRAT

INDIVIDUELLE KOMPLETTLÖSUNGEN

Alle unsere Anlagen für die Aufbereitung von Bioabfällen, Wasser und Abwässern und für die Biodiesel-Produktion sind kompatibel. Durch ihre Kombination sind wir in der Lage, umfassende und kreative Umweltlösungen anzubieten, die Ihnen dabei helfen, Ihr Abfallaufkommen in bare Münze zu verwandeln.

Ein Trommelkompostierer von Preseco eignet sich beispielsweise hervorragend für die Aufbereitung von in Kläranlagen oder Biogasanlagen anfallendem Schlamm. Für die Aufbereitung von Fischabfällen steht durch die Kombination eines Preseco-Trommelkompostierers mit einer Preseco-Biodieselanlage eine Komplettlösung zur Verfügung.

PRESECO 

PRESECO OY

Tekniikantie 14

02150 Espoo, Finland

Tel. +358 10 835 8100

Fax +358 10 835 8119

info@preseco.eu

www.preseco.eu